

MVŠO

MORAVSKÁ VYSOKÁ ŠKOLA OLMOUC 

Plánování výrobních kapacit

V. seminář

Příklad: Plánování výrobních kapacit

Příklad 1. Plánování výrobních kapacit

- Počet dní **20**.
- Počet hodin ve směně **8**.
- Koeficient směnnosti **2**.
- Počet vzájemně zaměnitelných pracovišť **2**.
- % nevyhnutelných časových ztrát = **5 %**.
- Pracnost výrobku **0,35 hod/ks**.
- Požadovaný objem výroby **2 000 ks**.
- *Najít Fef, stávající kapacitu, počet strojů, které je třeba koupit nebo prodat pro optimální vytížení kapacit.*

Příklad 1. Plánování výrobních kapacit

- ***Efektivní (vvužitelný) časový fond F_{ef}***

$$F_{ef} = d * h * \sigma * g * \left(1 - \frac{z}{100}\right)$$

d - počet pracovních dnů

h - počet hodin jedné směny

σ - směnnost

g - počet vzájemně zaměnitelných pracovišť

z - % nevyhnutelných časových ztrát (plánované prostoje z nominálního časového fondu) – 0,90 ÷ 0,95

Příklad 2

Počet dní 30

Počet hodin ve směně 8

Koeficient směnnosti 3

Počet vzájemně zaměnitelných pracovišť 1

% nevyhnutelných časových ztrát 10%

Pracnost výrobku 0,45hod/ks

Požadovaný objem výroby 3 000ks

Vypočítejte F_{ef} , stávající kapacitu, počet strojů, které je třeba koupit nebo prodat pro optimální vytížení kapacit.