**Příklady YMVYR- tutoriál II**

**Normy spotřeby materiálu**

**5-1. Norma spotřeby materiálu: Metoda součinitele využití**

Pro výrobu jednotlivých součástek se používají 2 materiály (pro výrobu komponent 1-3 materiál X a pro výrobu komponent 4-6 materiál Y). Vypočítejte celkovou spotřebu materiálu. Celkový objem produkce pro příští období tvoří 1500 ks. Normu spotřeby materiálu vypočítejte metodou součinitele využití

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Číslo komponenty** | **Čistá hmotnost komponenty** | **Hmotnost odpadů** | **Norma spotřeby** |
| 1 | 5 | 1 | 6 |
| 2 | 8 |  |  |
| 3 | 9 |  |  |
| 4 | 12 |  |  |
| 5 | 14 |  |  |
| 6 | 16 |  |  |

**5-2. Norma spotřeby materiálu: Metoda typových reprezentantů**

Vypočítejte hodnotu celkové spotřeby materiálu X, které se používá pro výroby uvedených komponent. Cena materiálu tvoří 300 Kč/kg. Vypočítejte normy spotřeby materiálu pro jednotlivé komponenty pomocí **metody typových reprezentantů**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Číslo komponenty** | **Čistá hmotnost komponenty, g** | **Hmotnost odpadu/ ztráty, g** | **Převodový součinitel kp** | **objem výroby/ks** | **Norma spotřeby materiálu g/ks** | **celková spotřeba, kg** |
| **K-001** | **9,3** | **1,2** |  | **1000** |  |  |
| **M-002** | **6,5** |  |  | **1500** |  |  |
| **N-003** | **7,7** |  |  | **350** |  |  |
| **O-004** | **8,9** |  |  | **800** |  |  |
| **P-005** | **10,5** |  |  | **950** |  |  |
| **R-006** | **11,1** |  |  | **670** |  |  |
| **S-007** | **12,4** |  |  | **270** |  |  |

**5-3. Norma spotřeby materiálu: Metoda konstrukční a technologické analogie**

Vypočítejte předpokládanou normu spotřeby materiálu pro komponenty výrobku pomocí metody konstrukční a technologické analogie.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Výrobek A** |  | **Výrobek B** |  |
| Název součásti | Čistá hmotnost součásti g/ks | Km | kstr | Název součásti | Čistá hmotnost součásti | Norma spotřeby součásti |
| A-001 | 4 | 0,9 |  | B-001 |  |  |
| A-002 | 5,6 | 0,95 |  | B-002 |  |  |
| A-003 | 7,2 | 0,85 |  | B-003 |  |  |
| A-004 | 8,8 | 0,89 |  | B-004 |  |  |
| A-005 | 10 | 0,75 |  | B-005 |  |  |
| Celkem | 36 |   |  | Celkem | 60,00 |   |

**Plánování výrobních kapacit**

**8-1.** **Plánování výrobních kapacit.**

Počet dní 20. Počet hodin ve směně 8. Koeficient směnnosti 2. počet vzájemně zaměnitelných pracovišť 2. % nevyhnutelných časových ztrát=5%. Pracnost výrobku 0,35 hod/ks. Požadovaný objem výroby 2000ks. Najit Fef, stávající kapacitu, počet strojů, které je třeba koupit nebo prodat pro optimální vytížení kapacit.